

岛津气质联用仪用户维护保养指南

检查事项	检查内容	标准	检查周期	备注
漏真空检查	在峰监测画面下确认是否漏气	M/Z18>M/Z28	每天	
AOC 注射器	确认推杆拉动是否顺畅	在手不能顺畅拉动推杆的情况下，使用溶剂进行清洁。	每周	
RP 油位	通过目测，确认机械泵油位	机械泵油面显示在 70-90% 的位置时，证明泵油充足	每周	
MS 状态	自动调谐	确认 PFTBA 的峰，质量数有无偏移	每周	自动调谐报告保存在文件里
进样垫	消耗程度	更换	视具体情况而定 (以每分析 50-100 个为标准)	使用 MS 标准进样垫
玻璃衬管	确认石英棉及衬管是否污染	清洗/更换	视具体情况而定 (以每分析 500 个为标准)	
各部分的风扇	确认是否有灰尘	清扫 GC、MS、PC、打印机各部分的风扇	1 个月	
机械泵油	消耗程度	更换	4 个月 3 个月	使用 EI 时 使用 CI/NCI 时
分流路 吹扫气路过滤器	确认是否堵塞	更换	6 个月	如果发生堵塞现象，请更换部件。检查方法请参照用户使用手册。
离子源	确认是否污染	清洗	视具体情况而定 (以 1500H 为标准)	请参照自动调谐报告 M/Z502 系数
RP 烟雾过滤器	消耗程度	更换	1 年	仅限购置了 Option 的情况
机械泵	消耗程度	彻底检修	1 年	
分子泵	消耗程度	更换	25000H	通过维修站更换
检测器	消耗程度	更换	视具体情况而定 (以一年为标准) 自动调谐的增益在 2.0kV 以上	通过维修站更换
氦气过滤器	消耗程度	更换		仅限购置了 Option 的情况
柱子	确认是否有鬼峰	老化/更换		